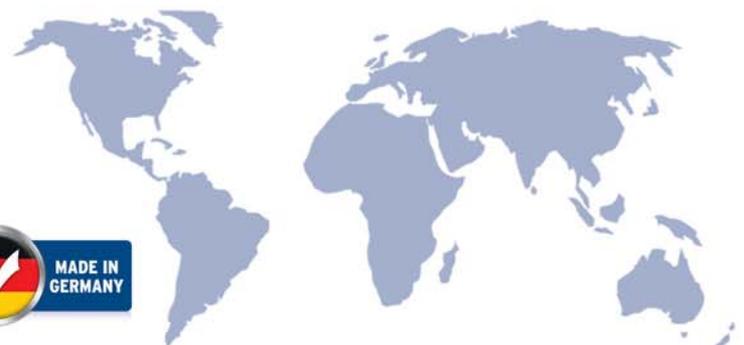
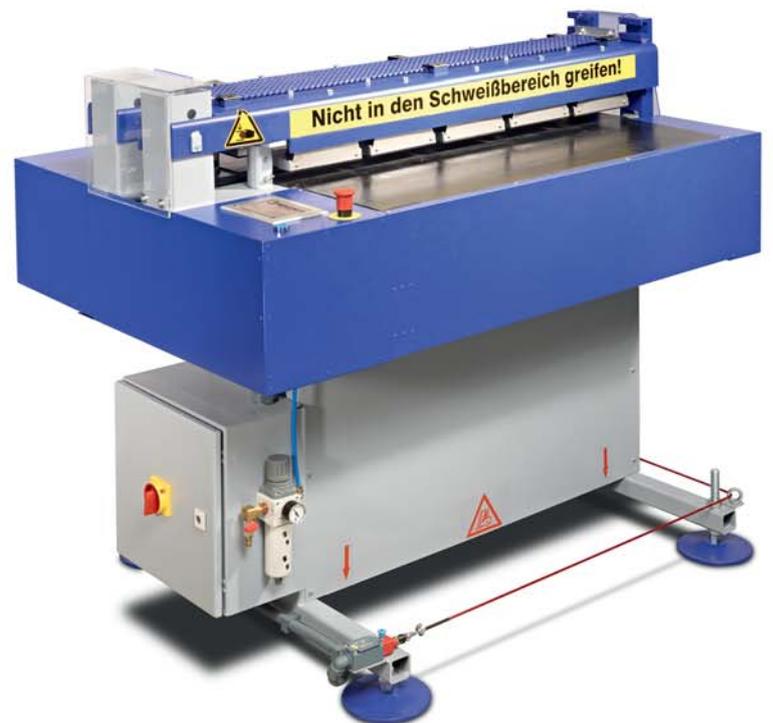


# Kompakt-Stumpfschweißmaschine Modell SC



# Kompakt-Stumpfschweißmaschine Modell SC



Die **WEGENER** Kompakt-Schweißmaschinen Modell SC basieren auf einer robusten Schweißkonstruktion. Wie bei allen **WEGENER International**-Maschinen sind die Maschinenkomponenten auf den jeweiligen Belastungsfall abgestimmt und sichern somit eine qualitätsoptimierte Heizelementstumpfschweißung. Die Zielsetzung bei der Entwicklung der SC Maschinenbaureihe, die in den Arbeitsbreiten 1 m, 1,5 m und 2 m verfügbar ist, bestand darin, die inno-

vative und qualitätsorientierte Performance der größeren Stumpfschweißmaschinenbaureihen ST und SM auf die kompakten Abmessungen der SC-Baureihe zu übertragen. Das Maschinenkonzept ermöglicht in Verbindung mit der von **WEGENER** entwickelten und patentierten sowie nahezu wartungsfreien mechanischen Synchronisierung (Parallellaufmechanik) der Arbeitstische die idealen technischen Voraussetzungen für eine qualitätsgesicherte Schweißung nach DVS 2208. Durch diese Parallellaufmechanik wird ein konstanter Schweißdruck auf der gesamten Arbeitslänge ermöglicht und Schweißdruckunterschiede durch außermittiges Einlegen der zu verarbeitenden Platten bzw. Tafeln werden durch dieses patentierte System verhindert. Ein absolutes Novum im Bereich der Kompakt-Schweißmaschinen.

Die Baureihe SC ermöglicht automatisches, qualitätsgesichertes Schweißen von thermoplastischen Platten bzw. Tafeln auf kleinstem Raum. Optional kann die Maschine beispielsweise mit einer Touchscreen-Bedienung mit automatischer Schweißkraftberechnung für die in der Datenbank hinterlegten Materialien oder einer 90° Schweißvorrichtung ausgestattet werden. So lässt sich die Maschine ideal an die jeweiligen Kundenbedürfnisse anpassen.

Technische Daten	SC 101	SC 151	SC 201
Maschinenlänge (mm):	1.430	1.930	2.430
Maschinenbreite (mm):	1.000	1.000	1.000
Maschinenhöhe (mm):	1.250	1.250	1.250
Gesamtgewicht (kg):	350	450	550
max. Arbeitsbreite (mm):	1.050	1.550	2.050
schweißbare Plattendicke (mm):			
PE [0,15 N/mm <sup>2</sup> ]	3 bis 20	3 bis 15	3 bis 15
PP [0,10 N/mm <sup>2</sup> ]	3 bis 20	3 bis 20	3 bis 20
PVDF [0,10 N/mm <sup>2</sup> ]	3 bis 20	3 bis 20	3 bis 20
PVC-C [0,50 N/mm <sup>2</sup> ]	≤ 6	≤ 4,5	≤ 4,5
PVC-U [0,60 N/mm <sup>2</sup> ]	≤ 5	≤ 3,75	≤ 3,75
min. Kanalquerschnitt Innenmaß (B x H in mm)*:	310 x 210	310 x 210	310 x 210
min. Zylinderdurchmesser (mm)*:	400	400	400
Energieversorgung Basismaschine:	230 V 1/N/PE 50/60 Hz		
Energieversorgung mit Option höhenverstellbare Spannbalken:	230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz		
elektr. Leistung Basismaschine (kW):	1,5	2,0	2,5
elektr. Leistung mit Option höhenverstellbare Spannbalken (kW):	2,5	3,5	4,5
Druckluftanschluss (bar):	6	6	8
Spannkraft (bei Nenndruck in kN):	5,9	8,2	9,8
min. Tischkraft (N):	250	280	380
max. Tischkraft (bei Nenndruck in kN):	3	3,4	4,5
Heizelement Basismaschine teflonbeschichtet, Tmax= 260 °C (B x H in mm):	20 x 50	20 x 50	20 x 50
Heizelement mit Option höhenverstellbare Spannbalken teflonbeschichtet, Tmax= 260 °C (B x H in mm):	20 x 80	20 x 80	20 x 80

\* bei Option höhenverstellbare Spannbalken nur für die untere Grundstellung gültig

	SC 101	SC 151	SC 201
verschiedene Arbeitsbreiten (m)	1	1,5	2
<b>Antriebstechnik</b>	pneumatisch		
<ul style="list-style-type: none"> <li>patentierte mechanische Synchronisierung der Arbeitstische; ein Muss zum Erreichen einer homogenen Kraftaufbringung im Schweißnahtbereich. Ein absolutes Novum im Bereich der Kompakt-Schweißmaschinen.</li> </ul>			
<b>Steuerungstechnik/HMI</b>	Siemens SPS mit 2,8" Display		
<b>Ausstattungsmerkmale</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>robuste Schweißkonstruktion</li> <li>Möglichkeit zur Verlängerung oder Verkürzung der Prozesszeiten während des Schweißzyklus</li> <li>besonders geringer Platzbedarf</li> </ul>			
<b>Optionen</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Siemens SPS mit 5,7" Vollgrafiktouchscreen; Regelung der Prozesskräfte über Proportionalventil</li> <li>höhenverstellbare Spannbalken 2-stufig, zur Verarbeitung von Plattendicken bis 20/15 mm (PE/PP); Hohlkammerplatten bis 58 mm</li> <li>90°-Schweißvorrichtung zur Herstellung von Eckverbindungen nur in Verbindung mit Siemens S7 1200 SPS mit 5,7" Touchscreen</li> <li>Materialkennwertdatensätze (Parameter) mit automatisierter Auswahl spezifischer Schweißdrücke, Temperaturen und Zeiten</li> <li>Fußschalter</li> <li>Stufenlos regelbare Spannkraft</li> <li>Sonderenergieversorgung</li> <li>Sonderlackierung</li> </ul>			



**WEGENER International GmbH**

Ernst-Abbe-Str. 30

D-52249 Eschweiler

+49 2403 70484-0

+49 2403 70484-99

info@wegenerwelding.de

www.wegenerwelding.de