

Stumpfschweißmaschine Modell MSV



Die WEGENER MSV-Baureihe rundet das Maschinenprogramm ab und findet Ihren Einsatz dort, wo gelegentlicher Bedarf an einer Schweißmaschine für Platten- oder Tafelmaterial besteht.

Bei den Maschinen vom Typ MSV 102 und 151 werden die Maschinentische manuell über ein Handrad bewegt. Die Aufbringung der notwendigen Schweißkräfte erfolgt über Federkraft.



Stumpfschweißmaschine Modell MSV

Die Schweißkraftaufbringung und die Bewegung der Maschinentische erfolgt bei der MSV 201 hydraulisch mittels integrierten Hydraulikaggregats. Ein neuartiges System basierend auf Gewindespindeln ermöglicht ein sicheres und komfortables Spannen der Platten durch höchste Klemmkräfte. Das verwindungsfreie Heizelement ist so eingebaut, dass die Wärmedehnung im Betrieb kompensiert wird. Es verfügt über eine hochwertige Antihafbeschichtung und wird präzise Temperaturregelt.

Technische Daten	MSV 102	MSV 151	MSV 201
Plattenlänge max.(mm):	1.000	1.500	2.000
Plattendicke PP [0,1 N/mm ²] max. (mm):	20	20	20
Plattendicke PE [0,15 N/mm ²] max. (mm):	20	13	20
Schweißkraft max (N):	3.000	3.000	6.000 N bei 250 bar mit Untergestell
minimaler Zylinderdurchmesser (mm):	300	300	315
Energieversorgung:	230 V 1/N/PE 50/60 Hz		
elektrische Leistung (kW):	2,0	2,0	3,0
Gesamtgewicht ca. (kg):	108	125	378

Ausstattungsmerkmale

- manuelle Plattenschweißvorrichtung zur Verarbeitung thermoplastischer Kunststoffe (MSV 102 und MSV 151)
- mit hydraulischer Prozesskraftaufbringung (MSV 201)
- Herstellen von klassischen Stumpfschweißungen und Zylindern
- Aufbringung der erforderlichen Prozesskräfte durch Federkraft (MSV 102 und MSV 151)
- Die Schweißkraftaufbringung erfolgt über Hydraulik-Zylinder (MSV 201)
- Bewegung der Maschinentische mittels Hydraulikaggregat (MSV 201)
- robuste, kompakte Bauweise und hohe Verarbeitungsqualität
- leichtes und verwindungsfreies Heizelement mit Antihafbeschichtung und integrierter Temperaturregelung
- handliches Spannsystem mit zwei Gewindespindeln und hohen Spannkraften (bei der Ausstattung: ohne pneumatische Spannvorrichtung)
- Spannen von Winkelstücken (90° Winkel) durch Vertauschen der oberen Spannbalken bei allen Ausführungen und manuelles Klemmen der vertikalen Platte (bei der Ausstattung ohne Winkelspannvorrichtung)

Optionen

- pneumatische Spannvorrichtung für höheren Bedienkomfort, optional mit Fußschalter
- Verarbeitungsmöglichkeit für Hohlkammerplatten bis zu einer maximalen Plattendicke von 60 mm unter Berücksichtigung der maximalen Schweißkraft
- Winkelspannvorrichtung mit Hilfslehre zur Herstellung von Gehrungsschweißungen. Tischwinkel stufenlos einstellbar zwischen 0° (Ebene) und 45°



WEGENER International GmbH

Ernst-Abbe-Str. 30

D-52249 Eschweiler

+49 2403 70484-0

+49 2403 70484-99

info@wegenerwelding.de

www.wegenerwelding.de