

Biege- und Abkantmaschine Modell BV



Biege- und Abkantmaschine Modell BV

Unsere Biege- und Abkantmaschinen der BV Serie sind Halb-automaten für höchste Anforderungen an Qualität, Kantenoptik und Flexibilität auf kleinstem Raum. Die Maschinenbaureihe basiert auf einer robusten Schweißkonstruktion, bei der alle Maschinenkomponenten auf den jeweiligen Belastungsfall abgestimmt sind und somit eine qualitätsoptimierte Heizelement-Schwenkbiegeschiene, auch Biege- und Abkantschweißung genannt, sichert. Der hohe Qualitätsstandard der **WEGENER**-Maschinen ist Ihr Garant für höchste Präzision, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

Ein Novum stellt die standardmäßige Bedienoberfläche auf Basis eines 7" Vollgrafiktouchscreen dar, die in Verbindung mit einer modernen Siemens-Steuerung der S7-1200 Baureihe arbeitet und deren Anzeige symbolbasierend ist. Die klar strukturierte und leicht verständliche Menüführung ist somit bedienersprachen-neutral. Sämtliche Prozessparameter wie Wärm- und Kühlzeiten sowie die Temperaturen der beiden Heizelemente können über den Touchscreen individuell eingegeben werden.

Die Einstellung des Biegewinkels erfolgt steuerungstechnisch, die der Biegelinienkorrektur erfolgt manuell. Das eingesetzte Verfahren stellt eine Mischform aus einem Umform- und Stumpfschweißprozess dar und ist ideal geeignet zur Bearbeitung teilkristalliner Werkstoffe. Das obere Heizelement fährt während des Schmelzprozesses in das zu biegende Material ein. Die Biegewange führt die eigentliche Biegung aus. Als Resultat zeigen sich optisch einwandfreie Biegezonenoberflächen. Auch die Biegung eines geschlossenen Kanalquerschnittes ist möglich, dessen Entnahme durch den seitlichen Schnellverschluss am Spannbalken erleichtert wird. Zum Biegen von amorphen Werkstoffen kann das obere



S7-1200 7" Simatic



Fahrwegbegrenzung des oberen Heizelementes optional

v-förmige Heizelement gegen eine optionale flache Version ausgetauscht werden. Eine weitere Besonderheit ist die optionale Begrenzung der Fahrwege des oberen und unteren Heizelementes. Durch diese Option in Verbindung mit dem oberen flachen Heizelement ist die Maschine ebenfalls geeignet zur Herstellung von Biegungen über Strahlungserwärmung der Biegezone. Hierdurch können auch transparente Materialien unter Vermeidung jeglicher Kontaktpuren der Heizelemente gebogen werden.

Ausstattungsmerkmale

- Oberes Heizelement v-förmig mit optimiertem Flankenwinkel zur Herstellung von 90° Abkantungen von PE-HD und PP
- Unteres Heizelement in flacher Ausführung zum Anwärmen der Platten- bzw. Tafelrückseite
- Getrennte Temperaturregelung des oberen und unteren Heizelementes
- Steuerung der Wärme- und Biegezeit über die Siemens-Steuerung SPS
- Druckbalken mit Spanntellern, zum Spannen der Platten bzw. Tafeln
- Stufenlose Winkeleinstellung über die Maschinensteuerung von 5° bis 95°
- Mechanische Biegelinienkorrektur
- Schnellentriegelung zur problemlosen Entnahme von geschlossenen Profilen
- Bedienoberfläche mit Symboldarstellung / bedienersprachenneutral
- Lackierung: blau / silber / anthrazit

Optionen

- Kontakt-Heizelement 20 x 40 mm, flach, für die Verarbeitung von PVC, PC-ABS, PMMA
- Anschlaganlage mit Maßskala zur Einstellung der Biegeschenkelhöhe im Bereich von 250 mm bis 1.100 mm
- Begrenzung Fahrweg oberes Heizelement; zur Erwärmung der oberen Plattenseite über Strahlungswärme; nur in Verbindung mit Kontakt-Heizelement 20 x 40 mm, flach
- Begrenzung Fahrweg unteres Heizelement; zur Erwärmung der unteren Plattenseite über Strahlungswärme
- Sonder-Energieversorgung
- Sonderlackierung

Technische Daten:	BV 206	BV 306
Maschinenlänge (mm):	3.400	4.400
Maschinenbreite (mm):	1.100 (2.000 mit Anschlaganlage)	1.100 (2.000 mit Anschlaganlage)
Maschinenhöhe (mm):	1.700	1.700
Gesamtgewicht (kg):	1.150	1.500
max. Arbeitsbreite (mm):	2.050	3.050
Plattendicke (mm):	2 bis 20	2 bis 20
min. Biegewinkel:	5°	5°
max. Biegewinkel:	95°	95°
min. Kanalquerschnitt (mm):	250 x 250	250 x 250
min. Restklemmlänge (mm) (30mm gespannt):	60	60
Energieversorgung:	230/400 V 3/N/PE 50/60Hz	230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz
elektrische Leistung (kW):	4,5	6,5
Druckluftversorgung (bar) min. - max.:	8 - 10	8 - 10
Spannkraft (bei 8 bar in kN):	12	18
Spannbereiche je Seite:	1	1
Heizelement oben (B x H in mm) teflonbeschichtet, Tmax= 260 °C:	30 x 40, 86°	30 x 40, 86°
Heizelement unten (B x H in mm) teflonbeschichtet, Tmax= 260 °C:	25 x 40, flach	25 x 40, flach



WEGENER International GmbH

Ernst-Abbe-Str. 30

D-52249 Eschweiler

+49 2403 70484-0

+49 2403 70484-99

info@wegenerwelding.de

www.wegenerwelding.de