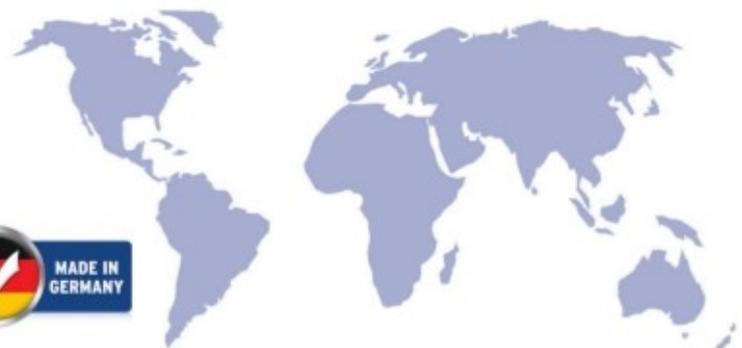


U-Profilbiegevorrichtung UBD



UBD

Die U-Profilbiegevorrichtung UBD dient der Herstellung von U-Profilen, wie sie beispielsweise zur Verkleidung der Stahlverstärkungen an Rechtecktanksystemen verbaut werden. Plattenmaterial aus HDPE, PP und bei entsprechender optionaler Ausstattung mit zwei flachen Heizelementen auch PVC im Plattendickenbereich von 3 mm bis 8 mm können verarbeitet werden.

Die Profilbreite wird über Spindelantriebe eingestellt und das Ausdrückwerkzeug wird profillängenbezogen eingesetzt. Das zu biegende Material wird auf Maß geschnitten und an den



Anschlägen der Maschine ausgerichtet. Über einen 2-Handtaster wird der Einschmelzprozess gestartet und die Einschmelzeinheit wird auf das Plattenmaterial gefahren. Nach Ablauf der Einschmelzzeit fährt die Einschmelzeinheit aus dem Material heraus. Der aus Einschmelzeinheit und Ausdrückprofil bestehende Prozesskopf wird manuell um 180° geschwenkt und nach erneutem Betätigen des 2-Handtasters wird

das erwärmte und plastifizierte Material in den Aufnahmeschacht gepresst und bildet dabei das Profil aus. Die Maschine wird in Grundstellung gefahren und manuell auf die Einschmelzeinheit rückgeschwenkt.

Technische Daten	UBD
Profilbreite:	40, 60, 80, 100 mm
Profillängen:	1.000 – 3.000 mm
Max. Schenkellänge:	100 mm
Energieversorgung:	230 V 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	6.500 W
Druckluftanschluss:	6 bar
Gewicht:	1.000 kg
Konformitätszeichen:	CE



WEGENER International GmbH

Ernst-Abbe-Str. 30

D-52249 Eschweiler

+49 2403 70484-0

+49 2403 70484-99

info@wegenerwelding.de

www.wegenerwelding.de