

Stumpfschweißmaschine Modell ST



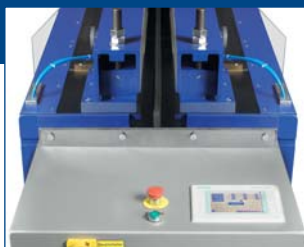
Die ST-Schweißmaschinenbaureihe besteht durch ihren hohen Qualitätsstandard und ein bedienerorientiertes Steuerungskonzept.

Wie alle **WEGENER International** Maschinen verfügt auch die ST-Schweißmaschinenbaureihe über ein massives Maschinenbett als Stahlkonstruktion, mit integrierten und den Belastungen angepassten Präzisionsarbeitstischen.

Die Verbundbauweise der Tische bürgt für eine dauerhafte Versatzfreiheit der Schweißnähte auch bei permanenter Ausnutzung der maximalen Maschinenkräfte. Die von **WEGENER** entwickelte und patentierte, wartungsfreie mechanische Synchronisierung (Parallellaufmechanik) der Arbeitstische in Verbindung mit der Verbundbauweise, sind die idealen technischen Voraussetzungen für eine qualitätsgesicherte Schweißung nach DVS 2208-1.



Stumpfschweißmaschine Modell ST



Steuerpult mit 5,7" Vollgrafiktouchscreen



Untere Position der optional höhenverstellbaren Spannbalken



Obere Position der optional höhenverstellbaren Spannbalken



Ergonomische Reinigungsposition des Heizelementes

Die Maschine verfügt bereits in der Basisversion über eine Siemens-Steuerung der SPS S7-Baureihe mit einem 5,7" Vollgrafiktouchscreen, über den die Maschinenbedienung erfolgt. In einer übersichtlichen Menüstruktur kann der Bediener die für die Schweißung notwendigen Kräfte, Zeiten und Temperatur eingeben. Die Aufbringung der Prozesskräfte erfolgt über ein geregeltes Proportionalventil. Optional kann die Maschine mit einer Datenbank ausgestattet werden, die basierend auf DVS Parametern nach Eingabe von Material, Plattendicke und Plattenlänge automatisch die zur Schweißung erforderlichen Zeiten, Kräfte und Temperaturen ermittelt und diese Werte für den jeweiligen Schweiß-

vorgang eingestellt und verwendet. Im Menüpunkt „Störung“ werden alle betriebsrelevanten Störungen im Klartext dargestellt und erleichtern somit deren Behebung.

Technische Daten	ST 225	ST 325	ST 425
Maschinenlänge (mm):	3.550	4.550	5.550
Maschinenbreite (mm):	800	800	800
Maschinenhöhe (mm):	1.100	1.100	1.100
Gesamtgewicht ca. (kg)**:	2.150	2.700	3.300
max. Arbeitsbreite (mm):	2.050	3.050	4.050
schweißbare Plattendicke (mm):			
PE [0,15 N/mm ²]	3 bis 25	3 bis 25	3 bis 25
PP [0,10 N/mm ²]	3 bis 25	3 bis 25	3 bis 25
PVDF [0,10 N/mm ²]	3 bis 25	3 bis 25	3 bis 25
PVC-C [0,50 N/mm ²]	3 bis 7,50	3 bis 7,50	3 bis 7,50
PVC-U [0,60 N/mm ²]	3 bis 6,25	3 bis 6,25	3 bis 6,25
min. Kanalquerschnitt Innenmaß [B x H in mm] *:	270 x 250	270 x 250	270 x 250
min. Zylinderdurchmesser (mm)*:	350	350	350
Energieversorgung Basismaschine:	230 V 1/N/PE 50/60 Hz		
Energieversorgung mit Option höhenverstellbare Spannbalken:	230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz		
elektr. Leistung Basismaschine (kW):	2,5	3,5	4,5
elektr. Leistung mit Option höhenverstellbare Spannbalken (kW):	4,5	6,5	8,5
Druckluftanschluss (bar):	8	8	8
Spannkraft (bei 8 bar in kN):	15,4	28	37,5
min. Tischkraft (N):	600	700	700
max. Tischkraft (bei 8 bar in kN):	7,7	11,5	15,5
Heizelement Basismaschine (B x H in mm) teflonbeschichtet, T _{max} = 260 °C:	15 x 50	15 x 50	15 x 50
Heizelement (B x H in mm) mit Option höhenverstellbare Spannbalken teflonbeschichtet, T _{max} = 260 °C:	20 x 80	20 x 80	20 x 80

	ST 225	ST 325	ST 425
verschiedene Arbeitsbreiten (m)	2	3	4
Antriebstechnik	pneumatisch		
<ul style="list-style-type: none"> patentierte mechanische Synchronisierung der Arbeitstische; ein Muss zum Erreichen einer homogenen Kraftaufbringung im Schweißnahtbereich. Regelung der Prozesskräfte über Proportionalventil. 			
Steuerungstechnik/HMI	Siemens SPS mit 5,7" Vollgrafiktouchscreen		
Ausstattungsmerkmale	<ul style="list-style-type: none"> massives Maschinenbett als Stahlkonstruktion mit integrierten, den Belastungen angepassten Präzisionsarbeitstischen in Verbundbauweise Arbeitstische in Verbundbauweise zum Erreichen höchster Festigkeit und Steifigkeit pneumatische Installation mit wartungsfreundlichen Ventilinseln der neusten Generation integrierte und hochdynamische Regelung der HeiBschwerttemperatur Möglichkeit zur Verlängerung oder Verkürzung der Prozesszeiten während des Schweißzyklus robuste und in Spannbalken integrierte Verdrehesicherung der Spannteller hohe Anzahl entkoppelter und einzeln verdrehgesicherter Spannteller zur optimalen Anpassung an die jeweilige Plattenlänge hochflexible Aufhängung der Spannteller zum sicheren Fixieren im Plattenkantenbereich Auslegung der max. Maschinenkräfte auf eine 8 bar Druckluftversorgung ergonomische Reinigungsposition des Heizelementes ergonomisches Arbeitstischniveau 		
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> höhenverstellbare Spannbalken 2-stufig zur Verarbeitung von Plattendicken bis 25 mm (PE/PP); Hohlkammerplatten bis 58 mm Auslegerarme automatische Verriegelung der Spannbalken Materialkennwertdatensätze (Parameter) mit automatisierter Auswahl spezifischer Schweißdrücke, Temperaturen und Zeiten Rezepturverwaltung (Speichermöglichkeit für produktspezifische Parametersätze 20 Stück) 		
Sonderschweißlängen bis 6 m möglich			



WEGENER International GmbH

Ernst-Abbe-Str. 30

D-52249 Eschweiler

+49 2403 70484-0

+49 2403 70484-99

info@wegenerwelding.de

www.wegenerwelding.de